



**lugheze
macchine utensili**

Settore Macchine Utensili di Utensileria Lugheze srl

WICKER

**CENTRI DI LAVORO
FRESATRICI • TRAPANI**





Il marchio **Wicker** è frutto di un'esperienza decennale nel settore delle macchine utensili; un'esperienza che Utensileria Lugheze ha potuto maturare nel tempo grazie ad una profonda conoscenza del settore della meccanica.

Da oltre 30 anni infatti siamo presenti nelle officine meccaniche e la nostra Mission è proprio quella di conoscere al meglio le esigenze dei nostri clienti per poter sempre ricercare prodotti e servizi che aumentino la loro competitività.

Con questo scopo è nata **Lugheze Macchine Utensili** - il settore macchine utensili di Utensileria Lugheze srl, che conta su una struttura ormai consolidata e sulla affidabilità che da sempre contraddistingue i nostri servizi:

- Assistenza e consulenza telefonica pre e post-vendita
- Interventi di assistenza tecnica, meccanica ed elettrica su macchine nuove e usate
- Installazione e messa in servizio di macchine e strumentazioni
- Demo tecniche su prodotti e tecnologie speciali
- Corsi di programmazione su controlli numerici
- Gestione e consulenza finanziaria su leasing amministrativi e contributi regionali/nazionali

Il marchio Wicker è sinonimo di questa continua ricerca di prodotti che massimizzino il rapporto qualità/prezzo, per dare ai nostri clienti macchine sempre più affidabili ad un prezzo competitivo.

Una formula vincente che in questi anni ha avuto successo sul mercato e che con questa nuova edizione del catalogo Wicker vuole imprimere ancora più forza e slancio al nostro settore macchine



www.lugheze-macchine.it

Centri di lavoro

Controlli numerici *Pag. 2*

VMC 800 speed *Pag. 3*

DM 860 | 1160 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000 *Pag. 4*

Caratteristiche serie DM *Pag. 5*

DM 600 APC | 860 APC | 1100 APC *Pag. 6*

Caratteristiche serie DM - APC *Pag. 7*

Fresatrici

A mensola

PBM 4EVSL | 4VSL *Pag. 8*

EVS 300AL | EVS 500AL | EVS 600AL *Pag. 9*

GEVS 300AL | GEVS 500AL | GEVS 600AL *Pag. 10*

Universale

HU 300 *Pag. 11*

A banco fisso

VST 300L | ST 300L *Pag. 12*

ST 1200 | VST 1200 | ST 1500 | VST 1500 *Pag. 13*

Visualizzatori *Pag. 14*

Trapani

DPV-F13 | MDP-25VS *Pag. 15*

MDP-32EV | MDP-40VSF *Pag. 16*

MD-930 *Pag. 17*



VISEL VSC 1040-M

- Gestione 4/5 assi + Mandrino (Controllo in posizione)
- Monitor lcd a colori
- Plc integrato
- Memoria flash da 1Gb
- Interfaccia usb per pen drive
- Interfaccia ethernet
- Programmazione iso e parametrica
- Help in linea
- Simulazione grafica dinamica del pezzo in Real-time
- Maschiatura rigida
- Cicli fissi di lavorazione
- Tabella utensili 250 correttori
- Gestione tabella origini (100 linee)
- Diagnostica storica allarmi



HEIDENHAIN iTNC 530

- Gestione fino a 18 assi + mandrino
- monitor lcd 15" a colori
- Plc integrato
- Interfaccia usb 2.0
- Interfaccia ethernet
- Memoria programmi con disco fisso da 21 gb
- Tabella utensili con dati di taglio
- Simulazione grafica dinamica del pezzo in real-time
- Cicli fissi di lavorazione in fresatura e foratura con immissione diretta dei dati grafici
- Maschiatura rigida
- Programmazione manuale in autoapprendimento
- Cicli di tastatura



FANUC Oi-MD

- Gestione 4/5 assi + mandrino
- Monitor lcd 10,4" a colori
- Plc integrato
- Porta seriale rs-232c
- Ingresso memoria compact flash
- Simulazione grafica 2d
- Diagnostica storica allarmi
- Programmazione conversazionale manual guide i
- Tabella utensili 99 posizioni
- Tabella origini
- Programmazione parametrica
- Maschiatura rigida



FAGOR 8060/8065 MC

- Gestione 6 assi + mandrino
- Monitor lcd 10,4" a colori con funzione touch screen
- Plc integrato
- Interfaccia usb 2.0
- Interfaccia ethernet
- Memoria programmi da 0.5 Gb
- Tabella utensili 10000 posizioni
- Simulazione grafica dinamica del pezzo in real-time
- Cicli fissi di lavorazione in fresatura e foratura con immissione diretta dei dati grafici
- Maschiatura rigida
- Programmazione manuale in autoapprendimento
- Cicli di tastatura

Centro di lavoro verticale

WICKER

VMC 800 speed

Corsa asse X <i>Travel X axis</i>	800 mm
Corsa asse Y <i>Travel Y axis</i>	530 mm
Corsa asse Z <i>Travel Z axis</i>	530 mm
Distanza Naso mandrino-Tavola <i>Spindle Nose to table</i>	40-570 mm
Distanza Centro mandrino-Colonna <i>Spindle Center to Column front</i>	580 mm
Velocità rapido assi x e y <i>Rapid Feedrate X, Y axis</i>	48000 mm/min
Velocità rapido asse z <i>Rapid Feedrate Z axis</i>	48000 mm/min
Cambio utensile verticale RANDOM <i>Vertical change tool RANDOM</i>	24 posizioni/position
Max peso utensile <i>Max tool weight</i>	4 Kg.
Diam. e lungh. ut. max ammissibile con adiacente <i>Max tool diameter and lenght with adjacent</i>	D. 80 mm / 250 mm
Dimensioni tavola <i>Table Size</i>	900x520 mm
Max carico ammissibile sulla tavola <i>Max load on the table</i>	400 Kg.
Interasse tra le cave a T della tavola <i>T-Slot No. Pitch</i>	5 x 110 mm
Profondità della cava <i>T-Slot Width</i>	18 mm
Velocità mandrino con circuito di raffreddamento forzato. Centralina ad olio <i>Spindle speed with cooling circuit. Oil Plant</i>	80-12000 RPM
Motore Mandrino <i>Spindle motor</i>	11 Kw
Tipo Mandrino <i>Spindle type</i>	ISO40 DIN69871 (standard) - BT40 (optional)
Tempo medio cambio ut. truciolo-truciolo <i>Medium change tool time chip-chip</i>	2.6 sec. circa
Peso macchina (24 Utensili) <i>Machine weight</i>	5500 Kg.
Altezza macchina <i>Machine Height</i>	2700 mm
Ingombro macchina <i>Floor space (WxL)</i>	1900x3250 mm
Posizionamento precisione <i>Accuracy positioning</i>	+/- 0,01 mm
Ripetibilità <i>Repeatability</i>	+/- 0,005 mm
Assorbimento totale <i>Power supply</i>	20 KW
Lubrificazione guide con centralina elettronica controllata <i>Lubrication guides with electronic powerpack controlled</i>	



Accessori Standard

- CTS 24 bar / CTS 24 bar,
- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto / chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- 18.000 - 20.000 rpm / 18.000-20.000 rpm spindle,
- righe ottiche sugli assi - 3 axes linear scales,
- cambio gamma automatico mandrino (2 livelli) - automatic change gear spindle (2 levels),
- interfaccia 4°asse - 4th axes interface,
- tavola girevole indexata - indexing rotary table,
- tavola girevole in continua - rotary table,
- tavola rotobasculante - rotary/tilting table,
- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - tool inspection system (laser/optical),
- sistemi automatici di azzeramento pezzo ed utensile - tool & piece setting system.

DM 860 | 1160 | 1500 | 1600 | 1800 | 2000

struttura

DM 860



DM 1160



DM 2000



Accessori Standard

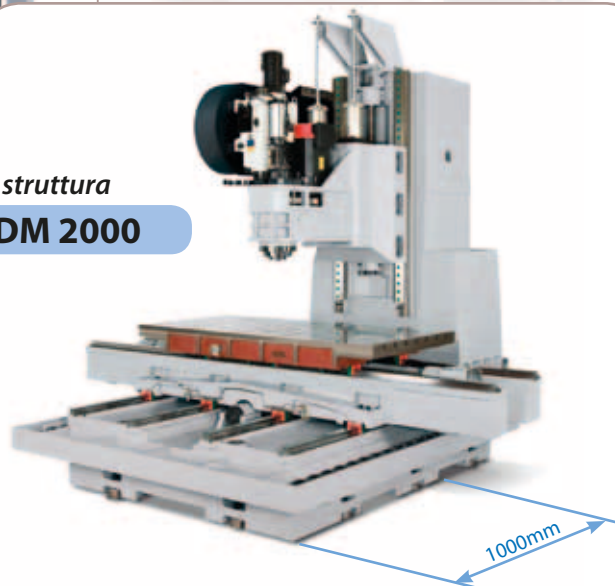
- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto / chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- interfaccia 4°asse - 4th axes interface,
- tavola girevole indexata - indexing rotary table,
- tavola girevole in continua - rotary table,
- tavola rotobasculante - rotary/tilting table,
- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - tool inspection system (laser/optical),
- sistemi automatici di azzeramento pezzo ed utensile - tool & piece setting system.

struttura

DM 2000



Caratteristiche serie DM

CONFIGURAZIONE STANDARD	DM-860 Direct drive	DM-1160 Direct drive	DM-1500 Direct drive	DM-1600 Direct drive	DM-1800 Direct drive	DM-2000 Direct drive
corsa assi X/Y/Z axis travel X/Y/Z	860/600/600 mm	1100/600/600 mm	1500/700/600 mm	1600/1000/800 mm	1800/1000/800 mm	2000/1000/800 mm
distanza naso mandrino - tavola spindle nose to table	120-720 mm	120-720 mm	120-720 mm	200-1000 mm	200-1000 mm	200-1000 mm
velocità rapidi assi X/Y rapid feedrate X/Y axis	48/48 mt/min	48/48 mt/min	30/30 mt/min	24/24 mt/min	24/24 mt/min	24/24 mt/min
velocità rapidi assi Z rapid feedrate Z axis	36 mt/min	36 mt/min	24 mt/min	20 mt/min	20 mt/min	20 mt/min
cambio utensile random ATC random type	sì	sì	sì	sì	sì	sì
numero utensili tools number	30	30	30	30	30	30
max. peso utensile max. tool weight	7 kg	7 kg	7 kg	7 kg	7/15 kg	15 kg
max. diam./lunghezza utensile max. tool diam./length	75/300 mm	75/300 mm	75/300 mm	110/350 mm	110/350 mm	110/350 mm
dimensione tavola table size	910x560 mm	1100x650 mm	1500x600 mm	1700x1000 mm	1900x1000 mm	2100x1000 mm
max. peso su tavola max. load on the table	800 kg	1000 kg	1500 kg	2200 kg	2500 kg	3000 kg
cave a T T-slots	18x5x100	18x5x100	18x5x100	18x7x125	18x7x125	18x7x125
attacco mandrino spindle taper	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871	ISO50 Din 69871	ISO50 Din 69871	ISO50 Din 69871
giri mandrino spindle speed	12000 rpm	12000 rpm	12000 rpm	6000 rpm	6000 rpm	6000 rpm
potenza motore mandrino spindle motor power	7,5/11 Kw	11/15 Kw	11/15 Kw	15/18,5 Kw	15/18,5 Kw	18,5/22 Kw
refrigerazione alta pressione attraverso il mandrino CTS system	30 bars	30 bars	30 bars	30 bars	30 bars	30 bars
Evacuatore trucioli a tappeto Chips conveyor chain type	sì	sì	sì	sì	sì	sì
tempo ATC truciolo-truciolo chip to chip ATC time	4,5 sec	4,5 sec	4,5 sec	7 sec	7 sec	7 sec
peso complessivo macchina machine weight	6000 kg	7300 kg	10000 kg	17000 kg	18000 kg	20000 kg
dimensioni macchina machine sizes	2960x3500x2850 mm	3660x3200x2980 mm	4360x3200x2980 mm	4600x4500x3500 mm	4900x4500x3500 mm	5400x4500x3500 mm
alimentazione pneumatica pneumatic power	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars
precisione in posizionamento accuracy positioning	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm
ripetibilità repeatability	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm
assorbimento elettrico totale power supply	20 KVA	25 KVA	25 KVA	30 KVA	30 KVA	40 KVA
pistola aria/acqua coolant/air gun	sì	sì	sì	sì	sì	sì

ACCESSORI OPZIONALI

mandrino extra spindle extra	15000 rpm	15000 rpm	15000 rpm	10000 rpm	10000 rpm	10000 rpm
righe ottiche digital reads-out	sì	sì	sì	sì	sì	sì
magazz. utensili extra extra tools magazine	40	40	40	40	40	40
Tavola rotante 4°asse Rotary table CNC	sì	sì	sì	sì	sì	sì
Cambio gamma automatico a 2 livelli Automatic spindle change gear	sì	sì	sì	sì	sì	sì

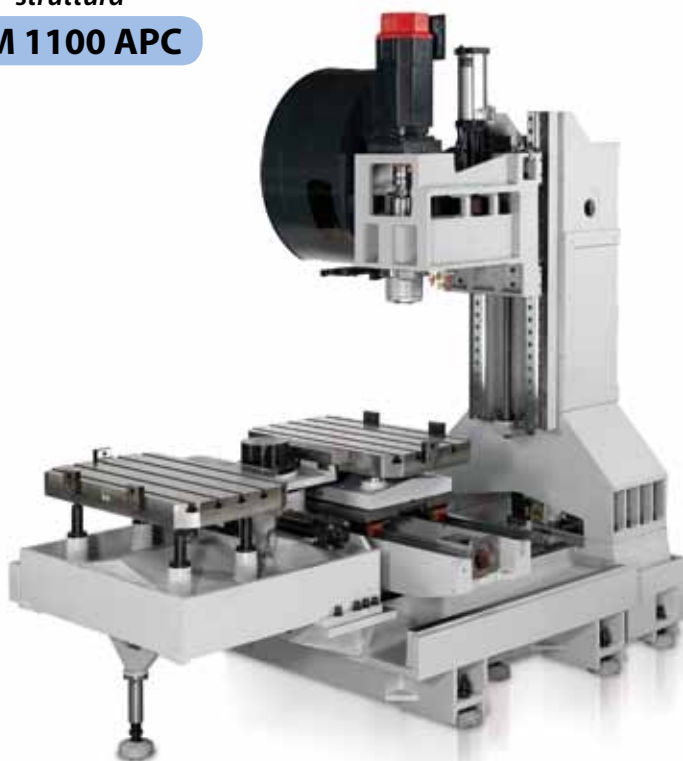
DM 600 APC | 860 APC | 1100 APC**DM 1100 APC**

Accessori Standard

- maschiatura rigida / rigid tapping,
- Manual Guide i (solo per cnc Fanuc) / Manual Guide i (only for Fanuc cnc),
- pistola acqua ed ad aria / coolant and air gun,
- sistema lavaggio vasche trucioli / chipsflushing system,
- evacuatore trucioli a tappeto / chips conveyor chain type.

Accessori Opzionali

- tavola girevole in continua - rotary table
- sistemi di verifica integrità utensile (ad infrarossi e/o laser) - tool inspection system (laser/optical),
- sistemi automatici di azzeramento pezzo ed utensile - tool & piece setting system.

*struttura***DM 1100 APC**

Caratteristiche serie DM - APC

WICKER

CONFIGURAZIONE STANDARD	DM-600 APC Direct drive	DM-860 APC Direct drive	DM-1100 APC Direct drive
n. pallet	2	2	2
corsa assi X/Y/Z axis travel X/Y/Z	610/500/500 mm	860/560/600 mm	1100/560/600 mm
distanza naso mandrino - tavola spindle nose to table	60-560 mm	110-710 mm	110-710 mm
velocità rapidi assi X/Y rapid feedrate X/Y axis	48/48 mt/min	48/48 mt/min	36/36 mt/min
velocità rapidi assi Z rapid feedrate Z axis	36 mt/min	36 mt/min	30 mt/min
cambio utensile random ATC random type	sì	sì	sì
numero utensili tools number	30	30	30
max. peso utensile max. tool weight	7 kg	7 kg	7 kg
max. diam./lunghezza utensile max. tool diam./length	75/300 mm	75/300 mm	75/300 mm
dimensione tavola table size	600x400 mm	850x500 mm	1100x500 mm
max. peso ammesso su tavola max. load on the table	200 kg	250 Kg	300 Kg
cave a T T-slots	14x3x100	18x5x100	18x5x100
attacco mandrino spindle taper	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871	ISO40 Din 69871
giri mandrino spindle speed	12000 rpm	12000 rpm	12000 rpm
potenza motore mandrino spindle motor power	7,5/11 Kw	7,5/11 Kw	11/15 Kw
refrigerazione alta pressione attraverso il mandrino CTS system	30 bars	30 bars	30 bars
evacuatore trucioli a tappeto chips conveyor chain type	sì	sì	sì
tempo ATC truciolo-truciolo chip to chip ATC time	4,5 sec	4,5 sec	4,5 sec
peso complessivo macchina machine weight	5400 kg	7500 kg	8200 kg
dimensioni macchina machine sizes	2770x2600x2800 mm	3260x4370x3300 mm	4110x3160x3300 mm
alimentazione pneumatica pneumatic power	6 bars	6 bars	6 bars
precisione in posizionamento accuracy positioning	± 0,008 mm	± 0,008 mm	± 0,008 mm
ripetibilità repeatability	± 0,005 mm	± 0,005 mm	± 0,005 mm
assorbimento elettrico totale power supply	20 KVA	20 KVA	25 KVA
pistola aria/acqua coolant/air gun	sì	sì	sì

ACCESSORI OPZIONALI

mandrino extra spindle extra	15000 rpm	15000 rpm	15000 rpm
righe ottiche digital reads-out	sì	sì	sì
magazzino utensili extra extra tools magazine	40	40	40



PMB 4VSL

con variatore
meccanico

Caratteristiche

- Inclinazione testa dx-sx $\pm 90^\circ$
- Inclinazione testa avanti/indietro $\pm 45^\circ$
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Motorizzazione indipendente sui 3 assi



PMB 4EVSL

con inverter

MODELLO MACCHINA		4EVSL	4VSL
Mandrino verticale	n. giri Gamma Bassa n. giri Gamma Alta diametro canotto di foratura (mm.) potenza motore (HP) Attacco mandrino corsa canotto (automatico / manuale) mm. velocità di avanzamento canotto (mm./min)	440 3550 100 5 ISO 40 127 0.037-0.076-0.1520	60 - 390 480 - 3100 100 5 ISO 40 127 0.037-0.076-0.152
Asse X	motorizzazione indipendente vite trapezoidale Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 770 - 880 800 90 W	diametro 32 770 - 880 800 90 W
Asse Y	motorizzazione indipendente vite trapezoidale Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 360/400 800 90 W	diametro 32 360/400 800 90 W
Asse Z	motorizzazione indipendente vite trapezoidale Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 35 400/450 800 94 W	diametro 35 400/450 800 94 W
Tavola	dimensioni (mm.) Cave (numero/tipo)	1370 x 250 3 da 16	1370 X 250 3 da 16
Dati tecnici	peso netto (Kg.) Ingombro macchina (mm.)	1300 1500x1500x2200	1300 1500x1500x2200

EVS 300AL

con inverter



Caratteristiche

- Inclinazione testa dx-sx 90°
- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X e Y
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile



Sostentamento idropneumatico per utilizzo asse Z in continuo. Disponibile su tutti i modelli EVS

MODELLO MACCHINA		EVS 300AL	EVS 500AL	EVS 600AL
Mandrino verticale	n. giri Gamma Bassa n. giri Gamma Alta diametro canotto di foratura (mm.) potenza motore (HP) Attacco mandrino corsa canotto (aut./man.) mm. avanzamento canotto (mm./min)	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14
Asse X	vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (HP)	diam. 32 mm 1125/1200 30-3000 1	diam. 32 mm 1125/1200 30-3000 1	diam. 32 mm 1130/1200 30-3000 1
Asse Y	vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (HP)	diam. 32 mm 350/390 30-3000 1	diam. 32 mm 500/540 30-3000 1	diam. 32 mm 610/650 30-3000 1
Asse Z	vite trapezoidale Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (HP)	diam. 38 mm 440/510 1150 1.15	diam. 38 mm 420/440 1150 1.15	diam. 50 mm 440/455 1150 1.15
Tavola	dimensioni (mm.) Cave (numero / tipo)	1470x350 3 da 16	1470x370 3 da 18	1470x370 3 da 18
Dati tecnici	peso netto (Kg.) Ingombro macchina (mm.) Corsa slittone (mm.)	1700 1740x1540x2330 420	2250 1870x1700x2300 500	2700 2070x2050x2600 600

Caratteristiche

- Mandrino verticale e orizzontale
- Inclinazione testa DX/SX 90°
- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X e Y
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile (mandrino verticale), disponibile su richiesta anche per il mandrino orizzontale solo per il modello GEVS600AL



Sostentamento idropneumatico per utilizzo asse Z in continuo. Disponibile su tutti i modelli GEVS

GEVS 300AL

con inverter



MODELLO MACCHINA

GEVS 300AL GEVS 500AL GEVS 600AL

Mandrino verticale	n. giri Gamma Bassa n. giri Gamma Alta diametro canotto di foratura (mm.) potenza motore (HP) Attacco mandrino corsa canotto (aut./man.) mm. Veloc. avanzamento canotto (mm./min)	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14
Mandrino frontale	n. giri Gamma Bassa n. giri Gamma Alta potenza motore (HP) Attacco mandrino	65 1500 5 ISO40	65 1500 5 ISO40	65 1500 5 ISO40
Asse X	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diam. 32 mm 1125/1200 30-3000 1	diam. 32 mm 1125/1200 30-3000 1	diam. 32 mm 1130/1200 30-3000 1
Asse Y	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diam. 32 mm 350/390 30-3000 1	diam. 32 mm 500/540 30-3000 1	diam. 32 mm 610/650 30-3000 1
Asse Z	Vite trapezoidale Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diam. 38 mm 440/510 1150 1.15	diam. 38 mm 420/440 1150 1.15	diam. 50 mm 440/455 1150 1.15
Tavola	dimensioni (mm.) Cave (numero / tipo)	1470x350 3 da 16	1470x370 3 da 18	1470x370 3 da 18
Dati tecnici	peso netto (Kg.) Ingombro macchina (mm.) Corsa slittone (mm.)	2450 1740x1615x2370 500	2650 2100x1900x2500 600	2700 2070x2050x2600 600

HU 300



Testa HU 300



Caratteristiche

- Servomotori e azionamenti YASKAWA su assi X,Y e Z
- Viti a ricircolo di sfere su asse X e Y
- Rotazione slittone 360°
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile

MODELLO MACCHINA

HU 300

Mandrino verticale	n. giri Gamma Bassa n. giri Gamma Alta potenza motore (HP) Attacco mandrino	80 1830 5 ISO 40
Mandrino frontale	n. giri Gamma Bassa/Alta n. giri Gamma Alta potenza motore (HP) Attacco mandrino	75 1730 5 ISO 40
Asse X	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 mm 1125/1200 18-640 1
Asse Y	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 mm 380/400 2200 0,5
Asse Z	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico / manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 mm 450/450 430 0,5
Tavola	dimensioni (mm.) Cave (numero / tipo)	1470x350 3 da 16
Dati tecnici	peso netto (Kg.) Ingombro macchina (mm.)	2550 2150x1750x1975



ST 300L

Testa fissa



VST 300L

Testa veloce

Caratteristiche

- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X, Y e Z
- Guide piane
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile

MODELLO MACCHINA		VST 300L	ST 300L
Mandrino verticale	n. giri Gamma Bassa n. giri Gamma Alta diametro canotto di foratura (mm.) potenza motore (HP) Attacco mandrino corsa canotto (automatico / manuale) mm. velocità di avanzamento canotto (mm./min)	60 3600 110 5 ISO 40 140 0.035-0.07-0.14	60 1500 5 ISO 40
Asse X	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 mm 1125/1200 4750 740 W	diametro 32 mm 1125/1200 4750 740 W
Asse Y	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 mm 425/445 4300 740 W	diametro 32 mm 425/445 4300 740 W
Asse Z	Vite a ricircolo classe C7 Corsa (automatico/manuale) mm. Velocità avanzamento (mm./min) Potenza motore (Kw)	diametro 32 mm 535/625 2880 850 W	diametro 32 mm 535/625 2880 850 W
Tavola	dimensioni (mm.) Cave (numero/tipo)	1470x350 3 da 16	1470x350 3 da 16
Dati tecnici	peso netto (Kg.) Ingombro macchina (mm.)	2550 1870x1500x2350	2600 1870x1600x2350

ST1200

Testa fissa



VST 1200

Testa veloce



Guida con profilo a "V"

Caratteristiche

- Servomotori e azionamenti assi X,Y e Z originali YASKAWA: il motore e l'azionamento sull'asse Z lo rende a tutti gli effetti un vero asse di lavoro
- Viti a ricircolo di sfere su asse X, Y e Z
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Vasca raccogli trucioli
- Bloccaggio rapido pneumatico dell'utensile
- Guide con profilo a "V"

MODELLO MACCHINA

ST1200 | VST 1200 ST1500 | VST 1500

Mandrino verticale	n. giri Gamma Bassa	480	60	480	60
	n. giri Gamma Alta	3600	1500	3600	1500
	diametro canotto di foratura (mm.)	110	-	110	-
	potenza motore (HP)	5	10	5	15
	Attacco mandrino	ISO 40	ISO 50	ISO 40	ISO 50
	corsa canotto (aut./man.) mm.	140	-	140	-
	Veloc. avanzamento canotto (mm./min)	0.035-0.07-0.14	-	0.035-0.07-0.14	-
Asse X	Vite a ricircolo classe C7	diam. 32 mm		diam. 32 mm	
	Corsa (automatico/manuale mm.	1220/1230		1520/1530	
	Velocità avanzamento (mm./min)	3000		3000	
	Potenza motore (Kw)	850 W		850 W	
Asse Y	Vite a ricircolo classe C7	diam. 32 mm		diam. 32 mm	
	Corsa (automatico / manuale) mm.	540/580		630/670	
	Velocità avanzamento (mm./min)	0-4300		0-4300	
	Potenza motore (Kw)	850 W		850 W	
Asse Z	Vite a ricircolo classe C7	diam. 38 mm		diam. 38 mm	
	Corsa (automatico / manuale) mm.	600/600		600/600	
	Velocità avanzamento (mm./min)	3000		3000	
	Potenza motore (Kw)	850 W		850 W	
Tavola	Carico max. ammesso (Kg)	250		250	
	dimensioni (mm.)	1470x350		1800x520	
	Cave (numero / tipo)	3 da 18		5 da 18	
Dati tecnici	peso netto (Kg.)	4600		5000	
	Ingombro macchina (mm.)	2400x2000x2500		3000x2200x2500	



FAGOR 20 i / 30 i

- Per torni, fresatrici e foratrici
- Calcolo della conicità, foratura in circolo e lineare
- Compensazione raggio utensili
- Fino a 20 riferimenti pezzo/utensili
- Allineamento pezzo
- Arrotondamento angoli (foratrici e fresatrici)
- Accoppiamento asse Z (torni)



FAGOR 40 i TRUE VISION

- Per fresatrici, foratrici, torni e rettificatrici
- Esclusivo schermo TFT per simulazioni della lavorazione in 3D
- Compensazione multipunto (100 punti per asse)
- Fori in circonferenza, in linea e in griglia (fresatrici e foratrici)
- Calcolo degli angoli sul piano (foratrici e fresatrici)
- Calcolo della conicità del pezzo (torni)
- Accoppiamento assi Z1-Z2 (torni)



HEIDENHAIN ND522 - ND523

- Per torni, fresatrici, alesatrici e foratrici
- 2-3 assi con passo di visualizzazione di 5 micron
- Fino a 16 riferimenti utensili e 10 origini pezzo
- Monitoraggio profilo con supporto grafico (fresatrici)
- Calcolo dati di taglio, posizioni per maschere di fori
- Calcolo della conicità del pezzo (torni)



Posizionatore VISEL ACTIVE

- Funzioni di visualizzazione tradizionale + posizionatore
- Posizionamento punto a punto
- Programmazione con macro e cicli fissi
- Programmazione ISO (G0-G1)
- Grafica bidimensionale 2D statica
- Preset quote con spostamenti mirati
- Preset 64 correzioni utensili richiamabili da programma
- Preset 24 origini richiamabili da programma
- Interfaccia seriale RS232



DPV-F13

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione a cinghia dentata
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	13 mm
Corsa Tavola	381 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM2/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	57/75 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola/Base	1041/1206 mm
Velocità Mandrino	4P:400-5000 giri/
Potenza Motore	1 CV
Dimensioni Tavola	356x455 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	530x365 mm
Dimensioni Macchina	760x580x1803 mm
Peso Netto/Lordo	130/175 kg



MDP-25VS

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	25 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	16 mm
Corsa Tavola	408 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/135 mm
Diametro Cannotto/Colonna	62/92 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola/Base	605/1150 mm
Velocità Mandrino	150-3000 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	460x360 mm
Dimensioni Cave	14 mm
Dimensioni Base	595x395 mm
Dimensioni Macchina	660x460x1765 mm
Peso Netto/Lordo	220/260 kg

MDP-32EV

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	32 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	19 mm
Corsa Tavola	530 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Dist. Naso Mandr. Tavola/Base	775/1100 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	560x470 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	685x485 mm
Dimensioni Macchina	1085x578x2035 mm
Peso Netto/Lordo	340/385 kg



MDP-40VSF

- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	40 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	24 mm
Corsa Tavola	530 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM4/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola/Base	580/1135 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Avanzamento automatico	0,2-0,1-0,05 mm/giro
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Dimensioni Tavola	560x470 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	685x485 mm
Dimensioni Macchina	872x580x2000 mm
Peso Netto/Lordo	385/410 Kg



MD-930



- Velocità variabile con inverter
- Trasmissione ad ingranaggi
- Sistema di adduzione refrigerante
- Sistema di foratura/maschiatura
- Indicatore digitale della velocità
- Conforme alle normative CE

Dati tecnici

Capacità Foratura Acciaio	32 mm
Capacità Maschiatura Acciaio	19 mm
Corsa Tavola	465 mm
Cono/Corsa Mandrino	CM3/150 mm
Diametro Cannotto/Colonna	75/115 mm
Distanza Naso Mandrino Tavola	460 mm
Velocità Mandrino Gamma Alta	245-2000 giri/min
Velocità Mandrino Gamma Bassa	65-540 giri/min
Potenza Motore/Motore Refrig.	2/0,125 CV
Corse assi X/Y	430/230 mm
Dimensioni Tavola	730x210 mm
Dimensioni Cave	16 mm
Dimensioni Base	670x400 mm
Dimensioni Macchina	1050x1100x1370 mm
Peso Netto/Lordo	285/315 kg



LUGHESE MACCHINE UTENSILI

Lugo (Ra) Via Piratello 59/3
Tel. +39 0545 31905 - Fax +39 0545 32055
info@lughese-macchine.it - www.lughese-macchine.it



DISTRIBUITO DA:

